

แบบตรวจสอบการดำเนินการเกี่ยวกับเครื่องจักร

วันที่.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
1.	<p>ตามกฎหมายกระทรวงฯเกี่ยวกับเครื่องจักร(ส่วนบททั่วไป) พ.ศ.2552</p> <p>กำหนดเป็นกฎระเบียบให้พนักงานทุกคนที่ทำงานกับเครื่องจักร แต่งกายเรียบร้อย รัดกุม ไม่รุงรัง ไม่สวมใส่เครื่องประดับที่อาจเกี่ยวโยงกับสิ่งใดได้ รวบผมที่ปล่อยยาวเกินสมควรจนอยู่ในลักษณะที่ไม่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่</p> <p>กรณีติดตั้ง ซ่อมแซม ซ่อมบำรุง หรือตรวจสอบเครื่องจักร</p>				
2.	<p>จัดทำป้าย“ห้ามเปิดสวิตช์” จัดทำอุปกรณ์ล๊อคสวิตช์หรือวิธีการควบคุมสวิตช์ปิด กำหนดให้มีการใช้ป้ายและอุปกรณ์ล๊อคสวิตช์ หรือ ปฏิบัติตามวิธีการควบคุมสวิตช์ปิด แล้วใช่หรือไม่</p> <p>กรณี ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้เครื่องจักร</p>				
3.	<p>จัดให้มีวิศวกรเป็นผู้รับรองตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนดทุกครั้ง ใช่หรือไม่</p>				
4.	<p>จัดให้มีการจัดเก็บแบบตรวจรับรองโดยวิศวกรแล้วใช่หรือไม่</p>				

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
5.	จัดทำแบบตรวจสอบสำหรับพนักงานเพื่อใช้ตรวจสอบเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้วใช่หรือไม่				
6.	จัดให้มีการตรวจรับรองเครื่องจักรประจำปีตามที่อธิบดีกำหนดแล้วใช่หรือไม่				
7.	จัดทำป้ายบอกพิภักตการใช้งานของเครื่องจักร แล้วใช่หรือไม่				
8.	กำหนดเป็นกฎระเบียบห้ามพนักงานใช้เครื่องจักร ทำงานเกินพิภักต หรือ ซีดความสามารถที่ผู้ผลิตกำหนดแล้วใช่หรือไม่				
9.	จัดทำวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องปั้มโลหะ เครื่องเจีย เครื่องตัด เครื่องไส หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายไว้บริเวณที่พนักงานทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
10	จัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำงานกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ รถยก หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้โดยสภาพ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้วใช่หรือไม่				
11.	จัดทำพื้นที่บริเวณรอบเครื่องจักรทุกเครื่อง ให้อยู่ในลักษณะที่ปลอดภัย ใช่หรือไม่				
12.	จัดทำสายดินเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าทุกเครื่อง และมีวิธีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วเข้าตัวพนักงาน เป็นไปตามมาตรฐานการไฟฟ้าท้องถิ่นหรือวิศวกรรมสถานฯ ใช่หรือไม่				
13.	จัดทำสายไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักร โดยเดินลงมาจากที่สูง หรือฝังดิน และได้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้า ใช่หรือไม่				
14	จัดให้มีสีเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิตช์เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติตามหลักสากล และจัดให้มีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์อันเป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
15.	จัดให้มีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วน ส่ง ถ่ายกำลังจมนมิต สำหรับเครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงาน โดยใช้เพลลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ ล้อตุนกำลังแล้ว ทุกเครื่อง ใช่หรือไม่				
16.	จัดทำรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตรกั้นล้อม กรณี ส่วน ที่หมุนได้หรือส่งถ่ายกำลังสูงกว่า 2 เมตรแล้ว ใช่หรือไม่				
17.	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร กรณีสายพาน แขวนลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่า 540 เมตร/นาที หรือ สายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่า 3 เมตรหรือสายพานที่กว้างกว่า 20 เมตร หรือสายพานใช่แล้ว ใช่หรือไม่				
18.	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักร ที่มีใบเลื่อยวงเดือนแล้ว ใช่หรือไม่				
19.	จัดให้มีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือเศษวัสดุเครื่องจักรที่ใช้ลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ แล้ว ใช่หรือไม่				

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
20.	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปพลาสติกหรือวัสดุอื่นโดยลักษณะฉีด เป่า หรือวิธีการอื่น แล้ว ใช่หรือไม่				
21.	ทำการออกแบบและจัดทำอุปกรณ์ช่วยเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หรือกำหนดขั้นตอนการทำงานให้ปลอดภัย กรณีที่ไม่สามารถจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรได้ แล้ว ใช่หรือไม่				
22.	จัดทำทางเดินเข้าออกจากพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่าแปดสิบเซนติเมตร ใช่หรือไม่				
23.	จัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรแล้ว ใช่หรือไม่				
24.	จัดให้มีเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณสายพานลำเลียง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
25.	จัดให้มีสวิตช์ฉุกเฉินที่สามารถหยุดการทำงานของสายพานได้ทันทีที่ตั้งไว้ ในตำแหน่งที่เห็นชัดเจน แล้ว ใช่หรือไม่				

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
/26	กำหนดให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าไปในบริเวณ เส้นทางสายพานลำเลียงแล้ว ใช่หรือไม่				
27	กำหนดให้เครื่องจักรที่ควบคุมโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือ คอมพิวเตอร์ ไม่ติดตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีกระแสไฟฟ้า เหนี่ยวนำจนอาจมีผลทำให้การทำงานของเครื่องจักร ผิดปกติ และก่อให้เกิดอันตรายต่อลูกจ้าง แล้ว ใช่หรือไม่				
28	<i>ตาม.....</i>				